

“智能化设备的更新升级,可以更好地避免人工清点数量、拣选、搬运等过程中出现错误的可能,大大提高了装卸、入库效率。”该公司相关负责人说,下一步,该公司将继续完善智能化设备和管理模式,持续提升运营效率与产品质量稳定性,不断助力企业实现数字化转型,在激烈的市场竞争中构建智能化核心竞争力。