

活力中国调研行·山西篇

运城以科技创新引领新质生产力发展

在永济经济技术开发区，山西蓝科途新材料科技有限公司（以下简称“蓝科途”）宛如一颗璀璨新星，凭借“超薄、超强”的锂电池隔膜技术，成为华北地区新能源材料领域的标杆，以创新之力驱动新能源产业迈向高端化。

走进蓝科途的生产车间，自动化生产线有序运转，一片繁忙景象。这里生产的锂电池隔膜，厚度微小却意义重大。以5微米超薄隔膜为例，其厚度仅有普通打印纸的1/20，却承担着保障电池安全与性能的关键任务。隔膜表面分布着纳米级微孔，如同精密构筑的蜂巢，巧妙地平衡了锂离子高效通过与防止电池短路的需求。该公司自主研发的湿法工艺与高速在线涂覆技术，更是让隔膜的穿刺强度达到行业平均水平的1.5至两倍，极大提升了电池的安全性。

蓝科途的成功，源于对技术创新的不懈追求。其母公司青岛中科华联新材料股份有限公司在装备制造领域优势显著，为蓝科途提供了坚实的设备支撑，实现了从原材料到成品的全链条精准控制。同时，蓝科途积极与高校开展合作，共建实验室，汇聚各方智慧，不断推动隔膜材料朝着更低

成本、更高性能的方向迭代升级。

面对曾经高性能锂电池隔膜依赖国外引进、生产存在诸多难点的困境，蓝科途勇于突破，成功攻克“卡脖子”技术。针对广泛使用的PE隔膜在高温下力学性能不足的问题，创新性地开发出湿法PP隔膜。这款隔膜具有超薄、高耐温性能的特点，去年已申请国际专利，目前样品正接受客户测试，不久后有望实现量产。此外，该公司正在研发的防水透气膜，可广泛应用于冲锋衣、医用防护服、儿童纸尿裤等产品，市场开发前景广阔；陶瓷涂覆膜等复合型产品也为个性化定制提供了可能。

在政策支持与市场需求的双重推动下，蓝科途积极拓展产能，生产线全部投产后，年产值预计可达数十亿元，

还将直接带动数百人就业。不仅如此，蓝科途通过举办电池隔膜产业峰会等活动，搭建交流合作平台，吸引产业链上下游企业集聚，有力推动了区域经济协同发展。

如今，随着人工智能、低碳经济、储能、新能源汽车等产业的蓬勃发展，锂电池隔膜的应用场景愈发广泛。蓝科途将继续提升设备智能化水平，强化研发与创新能力，以全新产品引领新材料产业发展，为新能源产业注入源源不断的活力。



产品展示

永济蓝科途 材创非凡 科求卓越



▲公司航拍图



▲锂电池隔膜涂覆中试线

亚宝药业 创新铺路 产业共荣



▲公司航拍图



▶生产车间

在芮城，亚宝药业集团股份有限公司（以下简称“亚宝药业”）是医药领域一块响当当的招牌。它以“丁桂儿脐贴”为依托，精心搭建起儿科用药、内分泌用药、心脑血管用药、贴敷剂和大健康产品等多品牌矩阵，成为山西医药行业的佼佼者，更是中医药创新发展的积极践行者。

走进位于山西运城芮城县的亚宝药业集团丁桂儿脐贴生产车间，四条定制化全自动生产线使传统中药软膏贴生产整合提速。投料、搅拌、出膏、拧药、包装、检测，全线有86个站点、2000多个传感器，精准控制每一贴产品质量。过去80人3天完成的生产任务，如今15人1天就能达成。每分钟下线600贴，一年销售1亿贴，年最大产能3亿贴，这是丁桂儿脐贴的傲人成绩。

成长于黄河岸边小县城的亚宝药业，历经近半个世纪的发展仍初心未改。其前身山西芮城制药厂曾资不抵债，1992年与山西省中医研究院合作推出“宝宝一贴灵”，后升级为“丁桂儿脐贴”。如今，亚宝药业连续10余年获“中国医药工业百强企业”称号，坚持“儿科第一”战略，靠创新



赋能高质量发展。

把守护宝宝健康做成“大品牌”，是亚宝药业的多年追求。集团副总裁梁军介绍，企业定位儿童药领域，兼顾效益与社会责任。在儿童用药创新研发上，虽投入大回报低，但企业从长计议，除“龙头”产品丁桂儿脐贴外，还新上市薏芽健脾凝胶、儿童清咽解热口服液等重点产品。

创新驱动发展，亚宝药业在研发领域持续发力，与美国、英国、澳大利亚等国顶尖制药公司和科研机构携手联合研发，通过共同开发和联合技术攻关不断提高企业的技术创新能力和新药研发水平。在国际化征程中，亚宝药业建成符合美国FDA标准和欧盟标准的生产线，产品远销14个国家。

从濒临破产到“医药百强”，40多年逆袭与创新紧密相连。亚宝药业每年将销售收入的8%~10%用于产品研发创新，以“儿科第一”为战略目标，通过投资和创新并重，激发中医药新动能，赋能高质量发展，更为山西乃至全国医药产业升级提供宝贵经验。

本版文图 记者 张国平 景斌 杨洋